

Oleśnica 03.04.2023 r.



URZĄD MIASTA
OLEŚNICY

56-400 Oleśnica
Rynek - Ratusz
tel.: (071) 79 821 03
fax: (071) 79 821 08
ratusz@olesnica.pl

Szanowna Pani

Beata Krześcińska

Radna Rady Miasta
Oleśnicy

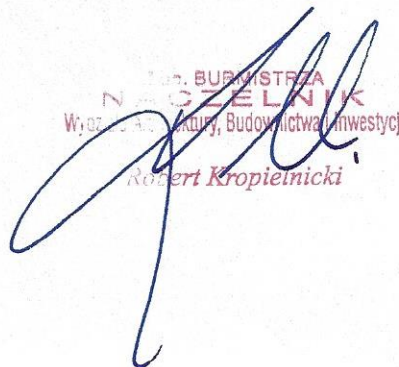
SI.0003.7.2023

KW.2158.2023

dotyczy: *koszt montażu monitoringu placu zabaw nad Stawami Miejskimi
w Oleśnicy.*

Odpowiadając na interpelacje w przedmiotowej sprawie j.w. informujemy, że zgodnie z umową nr AB-SI.7014.7-3/2011 z dnia 21.11.2011 r. koszt sprzętu związanego z monitoringiem wynosił 14.827,65 zł brutto (12.055,00 zł netto + 23 % VAT).

Z poważaniem


BURMISTRZA
NACZELNIK
Wydziału Inżynierii, Budownictwa i Inwestycji
Robert Kropielnicki

RADA MIASTA
OLEŚNICY

04.04.23
